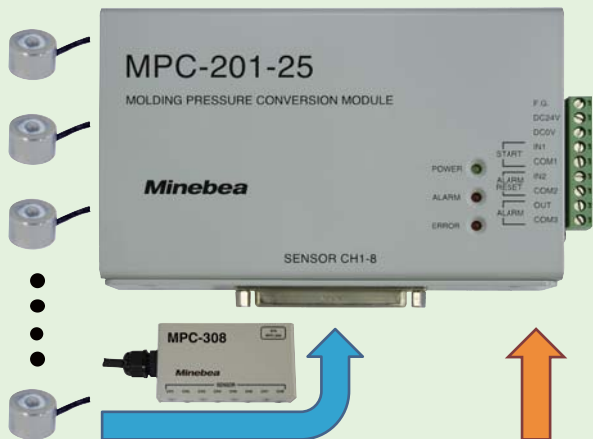
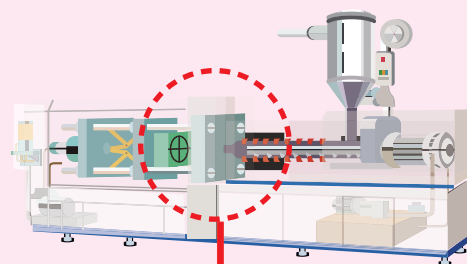
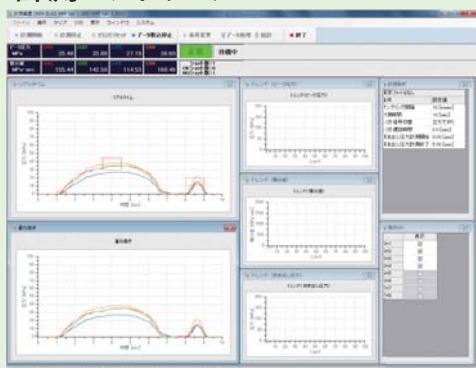
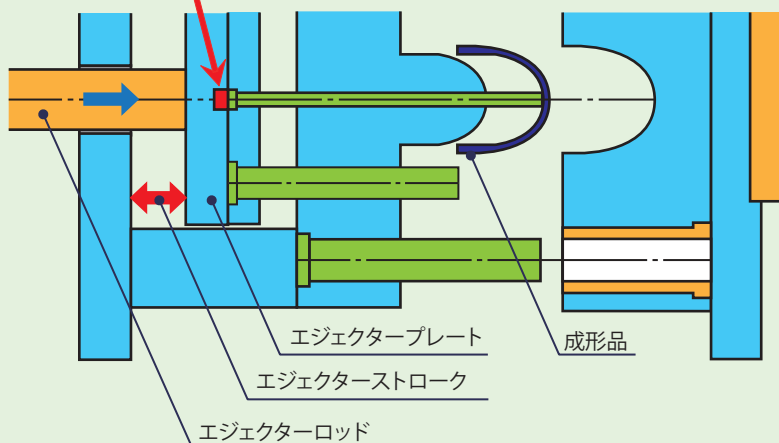
Minebea

金型内圧測定システム

★ 型内圧力の変化を実測波形により、正確に把握
★ 試作トライアルでの成形条件の最適化、量産工場での条件合わせの時間を短縮
★ 良品圧力波形を元に判定条件を設定し、量産品の良否判定が可能

MPC-201-25 製品仕様

項目		仕様
適用センサー		LSMS-20K-S06 LSMS-50K-S06
センサー入力点数		8点
精　度		±2.0 %F.S.
サンプリング周期		0.5 ms, 1 ms, 2 ms, 5 ms, 10 ms, 20 ms, 50 ms
計測時間		最大120 s
測定範囲		0 ～ 200 MPa
制御入力	スタートトリガー アラーム解除	無電圧接点入力
制御出力	アラーム	NPNオープン コレクタ出力
アナログ出力		8点、 DC0 V ～ 10 V
電源仕様	電源供給方法	DC24 V
	最大消費電力	6.5 W
耐環境性	使用周囲温度	アンプ　　　：−10 ～ 50℃ 中継ボックス：−10 ～ 70℃
	使用周囲湿度	85 %RH (結露しないこと)
	耐振動	10 Hz ～ 55 Hz (複振幅：1.5 mm X, Y, Z 各方向2時間)
外形寸法 (WxHxD mm)		アンプ　　　：160 × 98 × 40 ※突起部除く 中継ボックス：115 × 64 × 30 ※突起部除く
質　量		約750 g (中継ボックスを含まず)
付属品		USBケーブル、計測ソフトウェア センサー中継ボックス:MPC-308 (本体との接続ケーブル：2 m直結)
別売品		外部制御入出力ケーブル アナログ電圧出力ケーブル

ミネベア株式会社 計測機器事業部

計測用ソフトウェア(MIP-D-02)各種機能

【計測画面】

➢ 画面の表示/非表示等、画面アレンジが可能。

➢「リアルタイムグラフ」、「重ね描きグラフ」
ピーク圧力、積分値、突き出し圧力の「トレンド グラフ」
を一括表示。

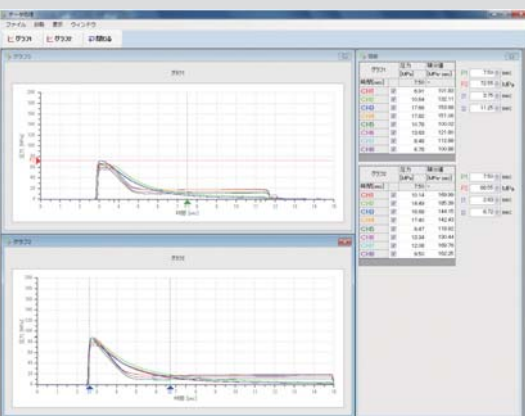
➢ 簡単操作でグラフの拡大縮小、移動が可能。

➢ 設定したチャンネル毎のアラーム監視枠を同時表示

【アラーム監視機能】

➢ アラーム監視条件はイメージ設定。

➢ 判定結果はアラーム信号として出力 (オープンコレクタ)

➢ アラーム監視の設定が同時に最大5つ可能。
例えば「金型接触時の圧力の監視」、
「充填から保圧時のピーク圧力の監視」、
「突き出し圧力の監視」、
「積分値の監視」
のような複数の監視が同時に可能。

【データ処理機能】

➢ CSV形式で保存した波形データを読み出し、詳細確認、比較などの解析が可能。

➢ 同時に２種類の波形データを表示可能。

➢ 簡単操作で任意時間の圧力値が見られる。

➢ 簡単操作で任意時間範囲の積分値が見られる。

【その他の機能】

➢ データ出力機能
以下のデータ出力が可能
・波形データ (ショット毎のサンプリングデータを出力)
・数値データ (ピーク圧力、積分値、突き出し圧力など
を同一年月日毎にファイル出力)

➢ 計測条件保存機能
作成した計測条件を保存し、金型毎の設定ファイル
として管理。

ミネベア株式会社
MCD 販売部
関東セールスユニット 〒251-8531 神奈川県藤沢市片瀬１-１-１
Tel. 0466-23-2180　Fax. 0466-22-7191
名古屋セールスユニット 〒460-0003 名古屋市中区錦１-６-５(名古屋錦シティビル4F)
Tel. 052-231-1181　Fax. 052-231-1157
関西セールスユニット 〒541-0053 大阪市中央区本町１-７-７(WAKITA堺筋本町ビル11F)
Tel. 06-6263-8331　Fax. 06-6263-7388
製造元　計測機器事業部
藤沢工場 〒251-8531 神奈川県藤沢市片瀬1-1-1 Tel:0466-22-7151 Fax:0466-22-1701
軽井沢工場 〒389-0293 長野県北佐久郡御代田町大字御代田4106-03 Tel:0267-31-1310 Fax:0267-31-1353

技術お問い合わせ専用フリーダイヤル 0120-950008　http://www.minebea-mcd.com

CAT No.008008A 2014/NOV. CO版